



**PREZES  
GŁÓWNEGO URZĘDU MIAR**  
Warszawa, ul. Elektoralna 2

**DECYZJA NR ZT 311/98**

Na podstawie art. 16 ust. 3 ustawy z dnia 3 kwietnia 1993 r. Prawo o miarach (Dz.U. Nr 55, poz. 248 z późniejszymi zmianami) - po rozpatrzeniu wniosku z dnia 5 stycznia 1998 r., numer M-01/P/98, zgłoszonego przez firmę Kompleksowe Systemy Ważące "MASA"- Zenon Kolankowski, ul. Leśna 7, 76-200 Słupsk oraz na podstawie badań wykonanych przez Okręgowy Urząd Miar w Gdańsku

**ZATWIERDZAM TYP**

wag nieautomatycznych dźwigniowo-elektronicznych (hybrydowych) samochodowych o znaku fabrycznym MSH-X21, gdzie X oznacza obciążenie maksymalne wagi wyrażone w tonach, produkcji firmy Kompleksowe Systemy Ważące "MASA"- Zenon Kolankowski, ul. Leśna 7, 76-200 Słupsk, zwanych dalej "wagami"

Wagom nadaje się znak typu **RP T 98 91**.

Wagi spełniają wymagania określone w przepisach metrologicznych o wagach nieautomatycznych klasy dokładności 2,3 i 4 ogólnego przeznaczenia (zarządzenie Nr 40 Prezesa GUM z dnia 23 grudnia 1994 r., Dz. Urz. Miar i Probiernictwa Nr 10, poz. 26).

**Charakterystyka wag:**

- obciążenie maksymalne	<i>Max</i>	od 10 t do 60 t
- wartość działki legalizacyjnej	<i>e</i>	od 2 kg do 20 kg
- wartość działki elementarnej	<i>d</i>	$\leq e$
- liczba działek legalizacyjnych	<i>n</i>	$\leq 3000$
- klasa dokładności		III
- zespół pomostowy		wagi mechanicznej zatwierdzonego typu o obciążeniach maksymalnych od 10 t do 60 t
- zespół pomiarowy		elektroniczny, złożony z miernika cyfrowego i przetwornika tensometrycznego zainstalowanego w ciągu zdemontowanego wagowskazu
- przetwornik tensometryczny		klasy dokładności C3, wg OIML R60: FL lub CTF firmy Campesa, Barcelona (Hiszpania) 355, 3410 lub 3510 firmy Tedeo-Huntleigh, Herzliya (Izrael) Z6 lub RSC firmy HBM, Darmstadt (Niemcy) HLC lub BLC firmy HBM, Marlboro, MA (USA)

- 2 -

T63 firmy Thames Side, Berkshire (W. Brytania)  
SLB, SB4, SB5 lub SB6 firmy Flintec, Meckesheim (Niemcy)  
CTTW firmy Tenso, Rzgów  
F30X, F60X lub SD25X-BT firmy Scaime, Annemasse (Francja)  
- miernik cyfrowy AMX 401/1/406 lub AMX 401/2 firmy Automex, Gdańsk  
ASM 1403 lub ASM 1702 firmy Automex System, Tczew  
WE 2110 firmy HBM, Darmstadt (Niemcy)  
AD-4326 firmy A&D Instruments, Abingdon (W. Brytania)

Cechowanie:

- a) cechę legalizacyjną, w postaci naklejek, umieszcza się częściowo na tabliczce znamionowej i częściowo na obudowie miernika wagi,
- b) cechę urzędu (zabezpieczającą) nanosi się na obudowie miernika, zabezpieczając dostęp do elementów adiustacji wagi.

Wagi mogą być wprowadzone do obrotu lub użytkowania do dnia 31 grudnia 2001 roku.

Od decyzji niniejszej służy stronie wniosek do Prezesa Głównego Urzędu Miar o ponowne rozpatrzenie sprawy w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



  
**Włodzimierz Kamiński**  
**WICEPREZES**



**PREZES**  
**GLÓWNEGO URZĘDU MIAR**  
Warszawa, ul. Elektoralna 2

**DECYZJA NR ZT 311/98- 871/98**

Na podstawie art. 16 ust. 3 ustawy z dnia 3 kwietnia 1993 r. Prawo o miarach (Dz.U. Nr 55, poz. 248 z późniejszymi zmianami) - po rozpatrzeniu wniosku z dnia 29 sierpnia 1998 r., numer M-72/P/98, zgłoszonego przez firmę Kompleksowe Systemy Ważące "MASA"- Zenon Kolankowski, ul. Leśna 7, 76-200 Słupsk

**ZMIENIAM DECYZJĘ**

Nr ZT 311/98 z dnia 6 kwietnia 1998 r. w sprawie zatwierdzenia typu wag nieautomatycznych dźwigniowo-elektronicznych (hybrydowych) samochodowych o znaku fabrycznym MSH-X21, gdzie X oznacza obciążenie maksymalne wagi wyrażone w tonach, produkcji firmy Kompleksowe Systemy Ważące "MASA"- Zenon Kolankowski, ul. Leśna 7, 76-200 Słupsk, w sposób następujący:

1/ część dotycząca danych identyfikacyjnych wag, otrzymuje brzmienie:

"wag nieautomatycznych, klasy dokładności 3, dźwigniowo-elektronicznych (hybrydowych) samochodowych o znaku fabrycznym MSH-X21 lub elektronicznych samochodowych o znaku fabrycznym MS-X21, gdzie X oznacza obciążenie maksymalne wagi wyrażone w tonach,"

2/ część dotycząca charakterystyki wag, otrzymuje brzmienie:

**"Charakterystyka wag:**

- obciążenie maksymalne	<i>Max</i>	od 6 t do 120 t
- wartość działki legalizacyjnej	<i>e</i>	od 2 kg do 50 kg
- wartość działki elementarnej	<i>d</i>	$\leq e$
- liczba działek legalizacyjnych	<i>n</i>	$\leq 3\ 000$
- klasa dokładności		III
- zakres temperatury pracy		od -10 °C do +40 °C
- zespół pomostowy		jedno lub wielosegmentowy, podparty na układzie dźwigniowym z jednym przetwornikiem tensometrycznym lub podparty na przetwornikach tensometrycznych, fundamentowany lub najazdowy, stalowy lub stalowo-betonowy
- zasilanie		220 V, 50 Hz
- długość pomostu		od 6 m do 24 m

- przetworniki fensometryczne  
(od 1 do 8) szt.

klasy dokładności C3, wg OIML R60:  
HLC lub BLC firmy HBM, Marlboro, MA, USA,  
C2, C16, Z6 lub RSC firmy HBM, Darmstadt, Niemcy,  
T63 lub T95 firmy Thames Side, Berkshire, W. Brytania,  
C15A/C15X, C30A, C50A-NX, F30X, F60X lub SD25X-BT  
firmy Scaime, Annemasse, Francja,  
CSP-M, SHBxR, 9102, ALC, HCB, SSB lub BSB  
firmy Revere Transducers Europe, Breda, Holandia,  
CMA, CMI lub FA 3000 firmy Precia Molen, Privas Cedex,  
Francja

- miernik

ASM 1403 lub ASM 1702 firmy Automex System, Tczew,  
AMX 401/2 lub AMX 401/1/406 firmy Automex, Gdańsk,  
WE 2010 lub WE 2110 firmy HBM, Darmstadt, Niemcy,  
S20 2760E, S20 2760 lub S20 2761 firmy Soehnle,  
Murrhardt, Niemcy,  
M5, M7, M 10, M31 lub Process firmy Precia Molen,  
Privas Cedex, Francja".

Od decyzji niniejszej służy stronie wniosek do Prezesa Głównego Urzędu Miar o ponowne rozpatrzenie sprawy w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



z up. Prezesa GUM

*Maria Szelağ*  
WICEPREZES



**PREZES  
GŁÓWNEGO URZĘDU MIAR**  
Warszawa, ul. Elektoralna 2

Warszawa, 2000-07-10

## DECYZJA NR ZT 311/98 - 584/2000

Na podstawie art. 16 ust. 3 ustawy z dnia 3 kwietnia 1993 r. Prawo o miarach (Dz. U. Nr 55, poz. 248 z późniejszymi zmianami) – po rozpatrzeniu wniosku z dnia 6 marca 2000 r., nr M-013/P/00, zgłoszonego przez firmę Kompleksowe Systemy Ważące „MASA” – Zenon Kolankowski, ul. Leśna 7, 76-200 Słupsk

### ZMIENIAM DECYZJĘ

Nr ZT 311/98 z dnia 6 kwietnia 1998 r. z późniejszą zmianą Nr ZT 311/98 – 871/98 z dnia 22 października 1998 r. w sprawie zatwierdzenia typu wag nieautomatycznych, klasy dokładności 3, dźwigniowo-elektronicznych (hybrydowych) samochodowych o znaku fabrycznym MSH-X21 lub elektronicznych samochodowych o znaku fabrycznym MS-X21, gdzie X oznacza obciążenie maksymalne wagi wyrażone w tonach, produkcji firmy Kompleksowe Systemy Ważące „MASA” – Zenon Kolankowski, ul. Leśna 7, 76-200 Słupsk, w sposób następujący:

- 1) w części dotyczącej danych identyfikujących wagi po wyrazach „samochodowych” dodaje się wyrazy „jednodziałkowych lub wielodziałkowych”,
- 2) w części dotyczącej charakterystyki :
  - a) w punkcie „– przetworniki tensometryczne” :
    - wyrazy „(od 1 do 8) szt.” zastępuje się wyrazami „(od 1 do 12 szt.)”,
    - dodaje się wyrazy „ASL, SCL, CSP-M, MILC, CIA lub CPA firmy Precia/Molen (Atex), Privas Cedex, Francja, PR 6201, PR 6211 lub PR 6222 firmy Global, Hamburg, Niemcy, RC1, RC3, SLB, SB4, SB5, SB6 lub SB14 firmy Flintec, Meckesheim, Niemcy, C3 lub C15 firmy HBM, Darmstadt, Niemcy”,
  - b) w punkcie „– miernik” dodaje się wyrazy „D6 lub T2500 firmy Precia/Molen, Privas Cedex, Francja”.

Od decyzji niniejszej służy stronie wniosek do Prezesa Głównego Urzędu Miar o ponowne rozpatrzenie sprawy w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



z up. Prezesa GUM  
  
Barbara Lisowska  
W I C E P R E Z E S



**DECYZJA NR ZT 311/98-140/2002**

Na podstawie art. 16 ust. 3 ustawy z dnia 3 kwietnia 1993 r. Prawo o miarach (Dz. U. Nr 55, poz. 248 z późniejszymi zmianami) - po rozpatrzeniu wniosku z dnia 11 października 2001 r., nr M-087/P/01, zgłoszonego przez firmę Kompleksowe Systemy Ważące „MASA” - Zenon Kolankowski, ul. Leśna 7, 76-200 Słupsk

**ZMIENIAM DECYZJĘ**

Nr ZT 311/98 z dnia 6 kwietnia 1998 r. z późniejszymi zmianami Nr ZT 311/98-871/98 z dnia 22 października 1998 r. i Nr ZT 311/98-584/2000 z dnia 10 lipca 2000 r. w sprawie zatwierdzenia typu wag nieautomatycznych, klasy dokładności 3, dźwigniowo-elektronicznych (hybrydowych) samochodowych o znaku fabrycznym MSH-X21 lub elektronicznych samochodowych, jedno lub wielodziałkowych, o znaku fabrycznym MS-X21, gdzie X oznacza obciążenie maksymalne wagi wyrażone w tonach, produkcji firmy Kompleksowe Systemy Ważące „MASA” - Zenon Kolankowski, ul. Leśna 7, 76-200 Słupsk, w sposób następujący:

1) w części dotyczącej charakterystyki:

- a) punkt „- przetworniki tensometryczne (od 1 do 12) szt.”, otrzymuje brzmienie:  
„- przetworniki tensometryczne (od 1 do 12) szt. klasy dokładności C3 lub wyższej wg OIML R 60, potwierdzonej certyfikatem zgodności OIML lub certyfikatem badań instytutu metrologicznego kraju Unii Europejskiej”;

b) w punkcie „- miernik” dodaje się wyrazy:

- „X 201, X 201-B firmy Precia/Molen, Privas Cedex, Francja,  
83 PLUS, 84 firmy Rhewa-Waagenfabrik, Mettmann, Niemcy,  
WE2108 firmy HBM, Darmstadt, Niemcy,  
FIT-01, FIT-02, FIT-03, FIT-04, FDT-A/B firmy Flintec, Meckesheim, Niemcy”;

2) w części dotyczącej określenia terminu wprowadzenia wag do obrotu lub użytkowania wyrazy "do dnia 31 grudnia 2001 roku" zastępuje się wyrazami "do dnia 31 grudnia 2006 roku".

Od decyzji niniejszej służy stronie wniosek do Prezesa Głównego Urzędu Miar o ponowne rozpatrzenie sprawy w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



z up. Prezesa GUM  
  
Barbara Lisowska  
WICEPREZES